

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АКЗ», ТД ООО «ПРОФСТРОЙ»

ОКПД2 23.61.11.130

Группа Ж11
Код ОКС 91.100.25

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «АКЗ»

Ивонин С.Б.

«___» 2017 г.

ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ГИПЕРПРЕССОВАННЫЕ

Технические условия

ТУ 23.61.11-001-33003769-2017

(Вводятся впервые)

Дата введения: 2017-04-01
Без ограничения срока действия

Москва, 2017 г.

Собственность ООО «АКЗ», ТД ООО «ПРОФСТРОЙ»
не копировать, не передавать организациям и частным лицам

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на строительные гиперпрессованные изделия (далее - изделия), с гладкой и декорированной поверхностью, изготавляемые способом гиперпрессования на основе известнякового сырья и цемента с добавлением при необходимости железоокисных пигментов различных цветов и последующей термовлажностной обработкой.

Изделия предназначаются для кладки и облицовки наружных и внутренних стен и других элементов зданий и сооружений.

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Обозначение кирпича при заказе должно включать:

- Наименование продукции;
- Типа изделия (К-кирпич, КМ-камень);
- Буквенное обозначение вида изделия ПО (полнотелый), ПУ (пустотелый);
- Буквенное обозначение назначения (Л-лицевой, Р-рядовой);
- Обозначение внешних особенностей (У- утолщенный; Ф- фигурный; Д -с декорированной поверхностью);
- Размер изделия;
- Марку по прочности;
- Класс средней плотности;
- Марку по морозостойкости
- Номер настоящих технических условий.

Пример условного обозначения одинарного пустотелого рядового кирпича размером 250x120x65 мм, марки по прочности М200, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F75:

«КПУР /200/1,4/75 ТУ 23.61.11-001-33003769-2017»

Пример условного обозначения кирпича с декорированной поверхностью лицевого размером 250x120x65 мм, марки по прочности М300, класса средней плотности 2,0, марки по морозостойкости F100:

«КПОЛД /300/2,0/100 ТУ 23.61.11-001-33003769-2017»

Пример условного обозначения камня рядового с 250x120x138 мм, марки по прочности М150, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F50:

«КМПУР /150/1,4/50 ТУ 23.61.11-001-33003769-2017»

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Изделия должны соответствовать требованиям, настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Изделия строительные гиперпрессованные в зависимости от размеров и формы подразделяются на типы в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1.

Тип изделия	длина, мм	ширина, мм	толщина, мм
Кирпич полнотелый одинарный	250	120	65
Кирпич пустотелый одинарный	250	120	65
Кирпич пустотелый утолщенный	250	120	88
Кирпич фигурный	250	120	65
Кирпич с декорированной поверхностью	250	120	65
Камень	250	120	138
Камень с декорированной поверхностью	250	120	138

1.2.2 По согласованию с заказчиком могут быть изготовлены изделия других форм и размеров при условии соблюдения требований настоящих технических условий.

1.2.3 Поверхность граней изделий должна быть плоской, кроме декорированных, у которых грани имитируют поверхность природного камня. Горизонтальные ребра изделий должны быть прямые. Вертикальные ребра могут быть закругленные, скошенные или иметь иную форму для декорированного изделия. Радиус закругления ребер должен быть не более 6 мм.

1.2.4 Цвет и тон изделий должен соответствовать образцам-эталонам.

1.2.5 Предельные отклонения от номинальных размеров по длине, ширине и толщине кирпича не должны превышать ± 2 мм.

1.2.6 Предельно допустимые отклонения показателей внешнего вида изделий не должны превышать величин, указанных в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование показателей	Допустимые отклонения для изделий	
	лицевых	рядовых
Отклонение от прямолинейности лицевых граней и ребер, мм, не более:		
по ложку	3	3
по тычку	2	2
Отбитости углов глубиной более 15 мм, шт.	0	0
Отбитости углов глубиной от 5 до 15 мм, шт.	1	3
Отбитости ребер глубиной более 5 мм и длиной более 15 мм, шт.	0	0
Отбитости ребер глубиной не более 5 мм и длиной от 5 до 15 мм, шт.	1	3
Отдельные посечки суммарной длиной, мм	20	40
Шероховатости и срыв нелицевой грани глубиной, мм	3	5

Примечание - Отбитости углов глубиной менее 5 мм и отбитости ребер длиной и глубиной менее 5 мм не являются браковочными признаками.

1.2.7 Пустоты в кирпиче должны быть сквозными и расположены перпендикулярно постели. Толщина наружных стенок пустотелого кирпича должна быть не менее 10 мм.

1.2.8 Изделия изготавливают с гладкой лицевой поверхностью и с декоративным покрытием; по цвету - неокрашенным или окрашенным - из окрашенной смеси или с поверхностной окраской лицевых граней.

1.2.9 На лицевой грани кирпича не должно быть отколов, а также посторонних включений, пятен, выцветов и других дефектов, видимых на расстоянии 10 м на открытой площадке при дневном освещении.

1.2.10 Общее количество изделий с отбитостями, превышающими допустимые в табл. 7, включая парный половняк, не должно быть более 5%.

1.2.11 Количество половняка в партии для лицевых изделий допускается не более 1%, а для рядовых - 5%.

1.2.12 Лицевые изделия должны иметь марку по прочности не менее М-100 и морозостойкость не менее F50.

1.2.13 Пределы прочности кирпича при сжатии и изгибе и камней при сжатии по площади брутто (без вычета площади пустот) через 1 сутки после пропаривания или после 28 суток нормального твердения должны быть не менее значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3.

Марка изделий	Предел прочности не менее, МПа (кгс/см ²)					
	при сжатии кирпича и камня		при изгибе			
			всех видов полнотелого кирпича		всех видов пустотелого кирпича	
	средний для 5 образцов	наименьший для отдельного образца	средний для 5 образцов	наименьший для отдельного образца	средний для 5 образцов	наименьший для отдельного образца
100	10,0(100)	7,5(75)	2,0(20)	1,3(13)	1,0(10)	0,7(7)
125	12,5(125)	10,0(100)	2,4(24)	1,6(16)	1,2(12)	0,9(9)
150	15,0(150)	12,5(125)	2,7(27)	1,8(18)	1,5(15)	1,1(11)
175	17,5(175)	14,0(140)	3,0(30)	2,0(20)	1,6(16)	1,2(12)
200	20,0(200)	15,0(150)	3,2(32)	2,1(21)	1,8(18)	1,3(13)
250	25,0(250)	20,0(200)	3,5(35)	2,3(23)	2,0(20)	1,6(16)
300	30,0(300)	25,0(250)	4,0(40)	2,7(27)	2,4(24)	1,8(18)
350	35,0(350)	30,0(300)	4,4(44)	3,0(30)	2,8(28)	2,2(22)

1.2.14 Средняя плотность изделий, в зависимости от класса средней плотности, должна соответствовать значениям, приведенным в таблице 4.

Таблица 4.

Классы средней плотности	Средняя плотность, кг/м ³
1,4	1210-1400
2,0	св. 1400

1.2.15 Водопоглощение изделий должно быть не менее 8%.

1.2.16 Изделия должны быть морозостойким и в насыщенном водой состоянии выдерживать без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений (растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы и др.) не менее 25, 35, 50, 75 и 100 циклов по переменного замораживания и оттаивания в зависимости от марки по морозостойкости. Потеря прочности образцов изделий при сжатии после испытания их на морозостойкость не должна превышать 25% прочности контрольных образцов для рядовых изделий и 20% - для лицевых.

1.2.17 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (*Аэфф*) в кирпиче должна быть не более 370 Бк/кг.

1.2.18 Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими техническими условиями.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1 Качество используемого сырья должно быть подтверждено соответствующими документами о происхождении.

При изготовлении изделий применяются:

- твердые известковые породы (известняк, доломит);
- отходы при переработке и добыче каменных пород (песчаника, базальта, гранита, мрамора);
- шлаки (доменные, сталеплавильные, цветной металлургии);
- портландцемент или шлакопортландцемент по ГОСТ 31108 класса прочности не менее 42,5 МПа.

Перед применением сырьё должно пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, с учетом норм ГОСТ 24297.

1.3.2 В качестве сырья при производстве кирпича применяются глинистое сырье, кремнеземистые породы (трепел, диатомит), лессы, промышленные отходы (углеотходы, золы и др.), минеральные и органические добавки согласно требованиям действующих нормативных и технических документов на них.

1.3.3 Сырьё не должно содержать посторонних загрязняющих примесей (мусора, льда, горючих веществ, масел, грунта, древесных остатков и др.).

1.3.4 Непроверенное сырьё не должно смешиваться с прошедшим проверку.

1.4 Маркировка

1.4.1 На нелицевую поверхность изделия в процессе изготовления наносят любым способом товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя.

Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или на этикетку, которую наклеивают на упаковку, или на ярлык, прикрепляемый к упаковке способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.

Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение продукции по настоящим техническим условиям;
- дату изготовления продукции (месяц, год);
- значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов и цифровое значение $A_{\text{фф}}$;

- клеймо (штамп) о проведенном техническом контроле предприятием-изготовителем;
- сведения о проведенной сертификации (при ее осуществлении) и знак по ГОСТ Р 50460.

Допускается нанесение других сведений, в том числе информационного или рекламного характера.

1.4.2 Данные наносятся типографским способом либо путем штампованием, обеспечивающим их читаемость и сохранность.

1.4.3 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 и ГОСТ Р 51474.

Изделия не классифицируются как опасный груз по ГОСТ 19433; нанесение специальной маркировки по ГОСТ 31340 не требуется.

1.5 Упаковка

1.5.1 Изделия упаковывают в транспортные пакеты по ГОСТ 26663 на поддоны по ГОСТ 18343.

1.5.2 На поддонах изделия должны быть уложены в «елочку» или на постель, или на ложок с перекрестной перевязкой. Допускается укладка изделий без перевязки при условии его автоматического упаковывания, обеспечивающего сохранность упаковочной единицы при хранении и транспортировании.

1.5.3 Пакеты изделий, уложенные с перекрестной перевязкой, должны быть упакованы в термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 или растягивающуюся пленку по ГОСТ 10354, или другие материалы, обеспечивающие сохранность продукции.

1.5.4 В одной упаковочной единице должен быть кирпич одного условно обозначения и вида лицевой поверхности.

1.5.5 Допускается использование иных способов упаковки, обеспечивающих сохранность кирпича при транспортировании и хранении.

1.5.6 Массу одного пакета определяют в зависимости от транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

1.6 Комплектность

1.6.1 Комплектность поставки изделий должна соответствовать требованиям технологической документации и условиям заказа.

1.6.2 В комплект поставки продукции должны входить эксплуатационные документы согласно ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

2 Требования безопасности

2.1 Изделия безопасны при их применении в целях, установленных настоящими техническими условиями.

Изделия относятся к негорючим строительным материалам в соответствии с ГОСТ 30244.

2.2 ПДК вредных веществ, выделяющихся при переработке, не превышает следующих показателей:

- пыль и порошок диоксида кремния: 3/1 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005/ГН 2.2.5.1313-03 (пункт 1121), III класс опасности;

- керамическая пыль: 5/2 мг/м³ по ГН 2.2.5.1313-03 (пункт 1075), III класс опасности.

2.3 Все работы, связанные с производством изделий, должны проводиться в соответствии с СП 2.2.2.1327-03 и требованиями ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.2.003.

Размещение предприятия-изготовителя (производственные здания, сооружения) и организация технологического процесса должны отвечать нормам СанПиН 2.2.3.1385-03; при этом возможность эксплуатации предприятия должна подтверждаться санитарно-эпидемиологическим заключением, выданным органами и учреждениями Роспотребнадзора.

2.4 Шум, генерируемый производственным оборудованием, не должен превышать 80 ДБА по СН 2.2.4/2.1.8.562-96 и ГОСТ 12.1.003.

2.5 На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата по СанПиН 2.2.4.548:

температура воздуха, °С: 17-23 (в холодный период года);

18-27 (в теплый период года);

влажность воздуха 15-75%.

2.6 Общие требования к электробезопасности на производстве - по ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.2.007.0.

Контроль требований электробезопасности - по ГОСТ 12.1.018.

2.7 При выполнении работ необходимо обеспечить меры и способы уборки образующихся пыли и отходов.

Во избежание попадания пыли в атмосферу, в дополнение к предусмотренным конструктивным особенностям техники.

2.8 При производстве должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Производственные площади должны быть оборудованы всеми необходимыми средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

Пожарная безопасность должна обеспечиваться как в нормальном, так и в аварийном режимах работы.

2.9 Лица, допущенные к работам на производстве продукции, должны иметь подготовку, соответствующую характеру работ.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

2.10 Все работы, связанные с изготовлением кирпича, должны проводиться в помещении, оснащенном приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313-03.

Контроль над содержанием пыли в воздухе рабочей зоны должен осуществляться периодически в соответствии с СП 1.1.1058, СП 1.1.2193-07, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.016.

Контроль за состоянием воздушной среды должен осуществляться регулярно в соответствии с «Программой санитарного производственного контроля».

2.11 Радиационный контроль изделий и сырья для них осуществляется в соответствии с ГОСТ 30108.

2.12 Производственный персонал должен применять средства индивидуальной защиты и защиты от шума по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.1.029.

Лица, работающие на производстве кирпича, обеспечиваются спецодеждой из пыленепробиваемой ткани по ГОСТ 12.4.100 (костюм рабочий: куртка + полукомбинезон, перчатки вязанные, ботинки рабочие), очки защитные по ГОСТ 12.4.253, респираторы «Лепесток» (У2К, РУ 60 м) по ГОСТ 12.4.028.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате

- неорганизованного захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

3.2 Утилизация отходов проводится по СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386 на договорной основе с фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

При утилизации отходов материалов и компонентов в процессе производства и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции должны соблюдаться требования по охране природы ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772.

3.3 Содержание вредных веществ в выбросах в атмосферу, сбросах в водоемы и загрязнения почвы контролируют в соответствии с ГН 2.1.6.1338, ГН 2.1.6.2309, ГН 2.1.5.1315, ГН 2.1.5.2307, СанПиН 2.1.7.1287, МУ 2.1.7.730 и «Санитарными нормами проектирования промышленных предприятий».

3.4 Предельно допустимая концентрация компонентов в атмосферном воздухе населенных мест составляет:

- пыль диоксида кремния, керамическая: 0,3 м.р./0,1 с.с. мг/м³ (III класс опасности) по ГН 2.1.6.1338-03.

4 Правила приёмки

4.1 Поставку и приемку продукции производят партиями по ГОСТ 379.

4.2 Приемку изделий производят партиями. За партию принимают суточную выработку плит одного типа и вида, изготовленных по одной технологии, из материалов одного вида и качества.

Объем партии устанавливают в количестве суточной выработки одной технологической линии.

4.3 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

4.4 Приемочный контроль осуществляют проведением приемо-сдаточных испытаний по следующим показателям:

- внешний вид (наличие дефектов внешнего вида), цвет (оттенок цвета)
- геометрические параметры,
- предел прочности при сжатии и изгибе;
- средняя плотность.

4.5 Периодические испытания проводят по следующим показателям:

- водопоглощение - не реже 1 раза в месяц,
- морозостойкость - не реже 1 раза в квартал.

Периодические испытания по этим показателям проводятся также каждый раз при изменении сырьевых материалов, их поставщиков и изменений в технологии производства изделий. Результаты периодических испытаний распространяются на все поставляемые партии изделий до проведения следующих периодических испытаний.

4.6 Суммарная удельная активность естественных радионуклидов *Аэфф* определяется 1 раз в год в случае, если отсутствуют данные поставщика сырьевых материалах о значении *Аэфф*.

5 Методы контроля

5.1 Внешний вид, размеры и отклонения от номинальных размеров и формы контролируют по ГОСТ 379.

5.2 Соответствие цвета (оттенка) окрашенных изделий образцам-эталонам проверяют сравнением их с двумя образцами-эталонами, из которых один окрашен в допустимо бледный, а другой - в допустимо насыщенный тон данного цвета. Изделия, окрашенные слабее образца-эталона бледного тона и сильнее образца-эталона насыщенного тона, приемке не подлежат. Сравнение с образцами-эталонами проводят на открытом воздухе при дневном свете на расстоянии 10 м от глаза контролера.

5.3 Предел прочности изделий при сжатии и изгибе определяют по ГОСТ 8462.

Допускается определять прочность при сжатии неразрушающим ультразвуковым методом в соответствии с ГОСТ 24332.

5.4 Морозостойкость, водопоглощение и среднюю плотность определяют по ГОСТ 7025.

5.5 Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью лицевых изделий по ГОСТ 379.

5.6 Теплопроводность изделий в кладке определяют по ГОСТ 530.

5.7 Среднюю плотность изделий определяют по ГОСТ 7025.

5.8 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов - по ГОСТ 30108.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Изделия перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

6.2 Транспортирование кирпича и камня осуществляют в пакетированном виде.

Транспортные пакеты формируют на складской площадке или непосредственно на технологической линии на поддонах по ГОСТ 18343 размером 1x1 м (980x980 мм) или технологической таре других размеров по технической документации предприятия-изготовителя.

6.3 Масса одного пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

6.4 В технологической документации на изготовление изделий приводят схему крепления изделий в транспортном пакете в зависимости от дальности перевозки и вида транспортного средства.

6.5 Сформированные транспортные пакеты должны храниться в один ярус в сплошных штабелях. Допускается установка пакета друг на друга не выше четырех ярусов при условии соблюдения требований безопасности.

6.6 Хранение изделий у потребителя должно осуществляться в соответствии с требованиями 6.5 и правилами техники безопасности.

6.7 Погрузка и выгрузка пакетов изделий должны проводиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств, обеспечивающих сохранность изделий и соблюдение требований техники безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

6.8 При производстве погрузочно-разгрузочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.009.

6.9 Транспортирование изделий в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Изделия должны применяться в целях, установленных настоящими техническими условиями.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества кирпича требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

8.2 Гарантийный срок хранения изделий - 3 года с момента изготовления.

8.3 По истечении гарантийного срока хранения изделия могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Приложение А**Перечень ссылочной документации**

Обозначение нормативного документа	Наименование
ГОСТ 2.114-2016	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 2.601-2013	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.0.004-2015	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.003-2014	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.016-79	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ
ГОСТ 12.1.018-93	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.019-2009	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.1.029-80	ССБТ. Средства и методы защиты от шума. Классификация
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.007.0-75	ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-2014	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 "Лепесток". Технические условия
ГОСТ 12.4.253-2013	ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования
ГОСТ 12.4.100-80	Комбинезоны мужские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения

ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 18343-80	Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ 31340-2013	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования
ГОСТ 530-2012	Кирпич и камень керамические. Общие технические условия
ГОСТ 7025-91	Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости
ГОСТ 8462-85	Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе
ГОСТ Р 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
МУ 2.1.7.730-99	Гигиеническая оценка качества почвы населенных мест
СанПиН 2.1.7.1287	Санитарно-эпидемиологические требования к качеству почвы
СанПиН 2.1.7.1322	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СанПиН 2.2.3.1385-03	Гигиенические требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
СанПиН 2.6.1.2523-09/ НРБ-99/2009	Нормы радиационной безопасности
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки. Санитарные нормы
СП 1.1.1058-01	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

СП 1.1.2193-07	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий. Изменения и дополнения N 1 к СП 1.1.1058-01
СП 2.1.7.1386	Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.5.2307-07	Ориентировочные допустимые уровни (ОДУ) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
ГН 2.1.6.2309	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны

Лист регистрации изменений настоящих технических условий